

PROGRAMM: SCHWEISSKONSTRUKTIONEN

Unsere Möglichkeiten:



Wir fertigen die Schweisskonstruktionen mit folgenden Charakteristiken:

- maximale Abmessungen 4500x2500x1500 mm
- maximales Gewicht 6 t
- geblüht, sandgestrahlt, mit Grundfarbe gestrichen
- mechanisch bearbeitet
- Wir setzen die Werkstoffe in der St-Qualität ein, mit Stärke von 5 bis 300 mm

Unsere Schweisskonstruktionen finden ihren Einsatz im:

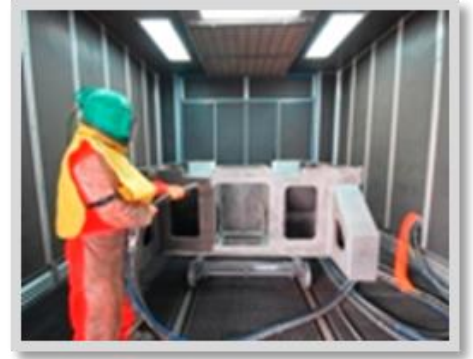
- Maschinenbau
- Schiffbau
- Bergbauwesen

Wir setzen die folgenden Verfahrenstechniken ein:

- Für das Schweißen: MIG/MAG, REL und TIG
- Für die Überprüfung der technischen Unterlagen können wir die Dateien in .dxf, .jpg, .step, .igs Format übernehmen.
- In der Zuschnittvorbereitung wird in unserer CNC-Anlage das ZEVS-Programm eingesetzt.
- In der Erstellung der verfahrenstechnischen Unterlagen wird unser Programm STRIP benutzt.



Wir verfügen über die folgenden Fertigungsanlagen:



- CNC -Schneidemaschine, Dimensionen 6000x2000mm, im Plasma- und Gasverfahren, Fabrikat Varstroj
 - MIG/MAG Anlagen Fabrikat Varstroj und Fronius
 - REL und TIG Anlagen, Fabrikat ESAB
 - Sandstrahlung wird in der Anlage mit den Abmessungen 4500x2500x2000mm durch Stahlschrot durchgeführt
 - Oberflächenschutz, in der Lackierkabine, mit den Abmessungen 4500x2500x2000mm
 - CNC – Fräsverfahren wird für maximale Abmessungen 3500x2000x1000mm, in den Bearbeitungszentren Fabrikat TOS, MIKRON, HASS, MORI SEIKI durchgeführt.
 - CNC – Drehen erfolgt mit dem Durchmesser bis 600mm und bis 2000m lang, an den Drehmaschinen von DAEWOO DOOSAN
 - Zusatzausrüstung für das Schweisspersonal

Wir und unsere Mitarbeiter verfügen über die Normen:

- ISO 9001/2008
- IWE – Internationale Schweissingenieur
- Die von Maschinenbaufakultät getestete Schweisser
- EN ISO 3834-2: „Allgemeine Qualitätsanforderungen“ geprüft.

Kontakt:

Dipl.-Ing. Mirko Basic

Basic GmbH
Emmenstrasse 14
8490 Bad Radkersburg
AUSTRIA

Tel: +43 3476 3225
Fax: +43 3476 3202
Mob:+43 664 3085063

basic@aon.at
www.basicgmbh.com

